

上海建桥学院课程教学进度计划表

一、基本信息

课程代码	2080184	课程名称	机床电气技术
课程学分	2	总学时	32
授课教师	马良河	教师邮箱	459577991@QQ.COM
上课班级	机制 B14-1, B14-2, B14-3	上课教室	三教 212, 三教 212, 一教 412
答疑时间	时间： 周一下午 5-8 地点： 5426 电话： 13816692583		
主要教材	机床电气控制与 PLC，曲尔光，电子工业出版社，2015.5		
参考资料	工厂电气控制技术, 李振安主编，重庆大学出版社，2003 年第 1 版		

二、课程教学进度

周次	教学内容	教学方式	作业
1	刀开关，自动开关，熔断器，主令电气	讲课+练习	老师布置的作业
2	接触器，继电器	讲课+练习	老师布置的作业
3	实验 1， 低压电器认识	实验+讲评	老师布置的作业
4	电气控制线路，电机启动控制	讲课+练习	老师布置的作业
5	测验 1， 低压电器	测验+讲评	老师布置的作业
6	电机正反转，制动控制线路	讲课+练习	老师布置的作业
7	电机调速线路，其他控制线路	讲课+练习	老师布置的作业
8	实验 2， 星三角降压启动	实验+讲评	老师布置的作业
9	实验 3， 电机反接制动	实验+讲评	老师布置的作业
10	测验 2， 电机控制线路	测验+讲评	老师布置的作业
11	普通车床，磨床的电气控制线路	讲课+练习	老师布置的作业

注：课程教学进度计划表电子版公布在本学院课程网站上，并发送到教务处存档。

12	摇臂钻床，万能铣床的电气控制线路	讲课+练习	老师布置的作业
13	组合机床和起重机的电气控制线路	讲课+练习	老师布置的作业
14	实验 4，Z3040 摇臂钻床电气控制线路操作	实验+讲评	老师布置的作业
15	实验 5，X62W 万能铣床电气控制线路操作	实验+讲评	老师布置的作业
16	常用生产机床电气控制线路分析	讲课+练习	老师布置的作业
17			
18	考试周	考试	

三、评价方式以及在总评成绩中的比例

项目	期末考试 (1)	过程考核 1 (X1)	过程考核 2 (X2)	过程考核 3 (X3)	过程考核 4 (X4)
考核形式	期末，开卷	平时	测验 1 开卷	测验 2 开卷		
占总评成绩的比例	40%	20%	20%	20%		

任课教师： 马良河 系主任审核： 刘立华

日期：2016. 9