# 上 海 建 桥 学 院 教 学 进 度 安 排 表

## 2012 ～ 2013 学年度第 1 学期

课程名称：机械制造基础　　班级：机制 B10-1、B10-2　　总学时：48

| 日期 | 周次/星期 | 课程内容 | | | 授课方式 | 上课地点 | 作业布置 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 章 | 节 | 内　　容 | | | |
| | 1 | 1 | 1-3 | 金属材料的力学性能、强度和硬度 | 讲授 | 2316 | 2-5 |
| | 2 | 3 | 1-2 | 金属与合金的结晶和相图 | 讲授 | 2316 | 2、6 |
| | 3 | 4 | 1-3 | 铁碳合金基本相、Fe-Fe3C 相图、碳素钢 | 讲授 | 2316 | 4-6 |
| | 4 | 5 | 1-3 | 钢在加热、冷却时的组织转变 | 讲授 | 2316 | 2、4 |
| | 5 | 5 | 4-6 | 钢的退火、正火、淬火、回火 | 讲授 | 2316 | 5、7 |
| | 6 | 5 | 7-8 | 钢的表面热处理、零件的结构工艺性 | 讲授 | 2316 | 8-10 |
| | 7 | 6<br>7 | 3-5<br>2-3 | 铸铁、合金结构钢、工具钢、特殊性能钢 | 讲授 | 2316 | 2-4<br>2-5 |
| | 8 | 8 | 1-4 | 铝及其合金、铜及其合金、<br>粉末冶金与硬质合金、非金属材料 | 讲授 | 2316 | 3-6 |
| | 9 | | | 实验一、　金属材料的拉伸<br>实验二、　金相显微镜的使用 | 实验 | 2316 | |
| | 10 | 10 | 1-2 | 砂型铸造、合金的铸造性能 | 讲练 | 2316 | 3-4 |
| | 11 | 10 | 3-6 | 铸造工艺设计、铸件的结构工艺性、<br>特种铸造 | 讲授 | 2316 | 5-9 |
| | 12 | 11 | 1-3 | 金属的塑性变形、锻造工艺过程 | 讲授 | 2316 | 2-5 |
| | 13 | | | 实验三、碳钢的热处理及硬度测试 | 实验 | 2316 | |
| | 14 | 11 | 4-6 | 自由锻、模锻、板料冲压、其他锻压 | 讲授 | 2316 | 7-9 |
| | 15 | 12 | 1-3 | 焊接原理、焊条电弧焊 | 讲授 | 2316 | 4-6 |
| | 16 | 12 | 4-6 | 焊接结构工艺性、常见焊接缺陷 | 讲授 | 2316 | 9-13 |

注：授课方式为讲课、实验、习题课、复习、考核。

任课教师：陈志澜　　系主任审核：　　教学院长审核：

日期：2012.8.30　　日期：　　日期：