

上海建桥学院教学进度安排表

二〇一二 ~ 二〇一三 学年度第一 学期

课程名称：数控加工与编程

班级：机制 B10

总学时：64

日期	周次 星期	课 程 内 容		授 课 方 式	上 课 地 点	作 业 布 置	
		章	节				内 容
9. 6	1/四	1	1-5	概论：数控机床的产生、组成、种类等	板书	7549	有
9. 13	2/四	2	1-5	数控加工工艺设计	板书	7549	有
9. 20	3/四	3	1-4	数控加工程序的编制	板书	7549	有
9. 27	4/四	4	1-5	数控车床的操作与加工	软件	7549	有
	5/			国庆放假			
10. 11	6/四	5	1-5	数控车床的操作与加工	软件	7549	有
10. 18	7/四	6	1-4	数控加工中心的操作与加工	软件	7549	有
10. 25	8/四			期中考试前辅导	板书	7549	有
11. 1	9/四			期中考试			
11. 8	10/四			实践课前辅导(机床操作安全注意事项、操作图纸分析、程序解释)	板书	7549	有
11. 15	11/四			实践课(数控铣床操作：输入程序、模拟检验程序、对刀)	机床		
11. 22	12/四			实践课(数控车床操作：输入程序、模拟检验程序、对刀)	机床		
11. 29	13/四			实践课(数控铣床操作：对刀、输入工件坐标系、检验对刀、自动加工)	机床		
12. 6	14/四			实践课(数控车床操作：对刀、输入工件坐标系、检验对刀、自动加工)	机床		
12. 13	15/四	7	1-5	数控电火花线切割机床操作与加工			
12. 20	16/四	8	1-4	数控机床的管理			
12. 27	17/四	9	1-6	数控加工 CAD/CAM			

1.3	18/四	10		数控技术的发展			
1.10	19/四			考前总复习			
1.17	20/四			期末考试			

注：授课方式为讲课、实验、习题课、复习、考核，不够写可续页。

任课教师：张伟容

日期：2012.8.31

系主任审核：

日期：

教学院长审核：

日期：